

～カーボンニュートラルに向けて～

液加温の新スタイル

Eco de Heat EX

エコデヒート EX

ヒートポンプ式省エネ液加温システム

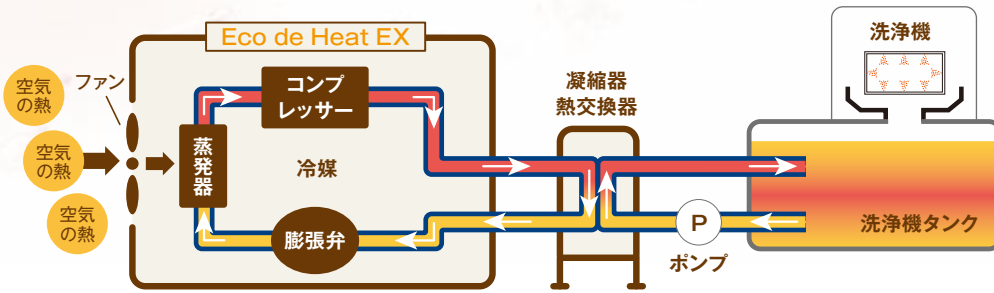


EHPE-130-d

一次エネルギー
CO₂排出量
ランニングコスト
削減可能

エコ de ヒート EX (EHPE-130-d) は冷媒で直接洗浄液を熱交換し、
間接熱交換器と循環ポンプ1台のスペースを減らせます。

エコ de ヒート EXは、こんな仕組みで洗浄液を加温します。



1. 直接加温熱交換器の採用 2. 設置スペースの低減 3. メンテナンス性能UP 4. ドレンポンプ不要

冷媒と洗浄液を直接熱交換することで、
効率的に洗浄液を加温可能です。

洗浄機への組み込みを考慮した
設計を行い、蒸発器の下に圧縮機、
ポンプの設置スペースを確保した
構造にしました。

従来のプレート式熱交換器と違い
カバーを外すだけで加熱コイルを
清掃することができます。

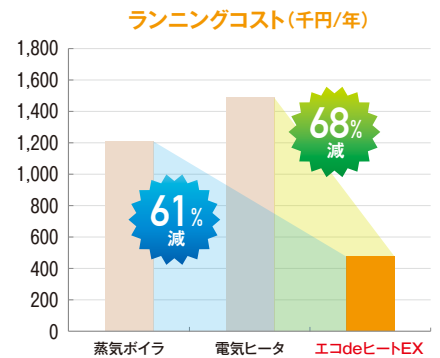
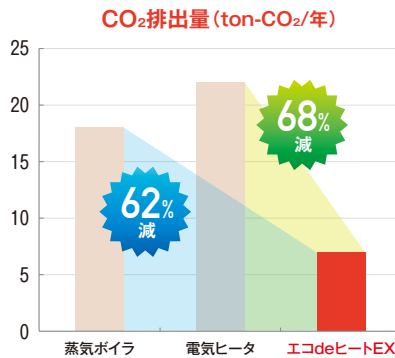
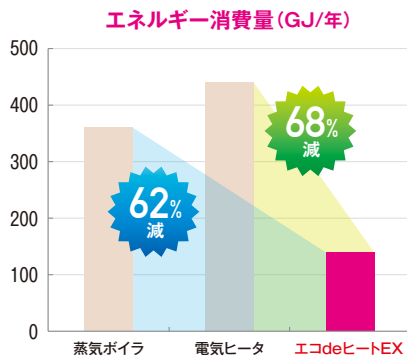
ヒートポンプから出る結露水を
洗浄機の洗浄槽に自然落下
させることで、ドレンポンプを
不要にしました。

COP値 ≒ 3.14 つまり「1」の電力で「3.14倍」の仕事します。

(エネルギー消費効率)

最大4.34kwの電力で13.63kwの加熱能力があります。(※1条件)

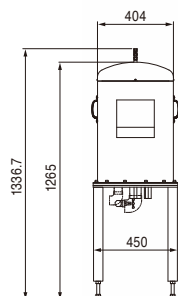
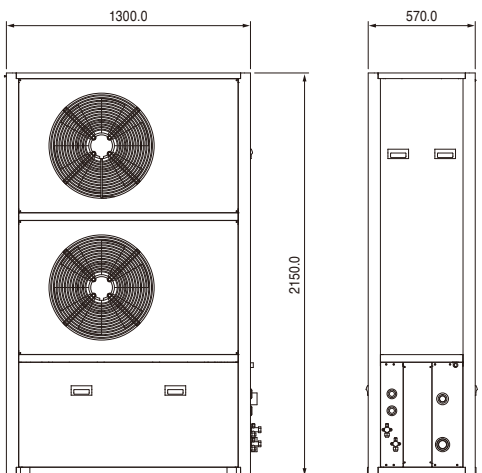
※1条件 周囲温度 乾球25℃ 湿球21℃ 入口温度約60℃ 出口温度61℃



試算条件

- 機械工場の洗浄工程を想定し、洗浄液温度60℃、屋内設置(周囲温度25℃一定)
 - 年間運転時間3,840時間(平日のみ16時間/日)
 - エネルギー消費量の換算は、電力は8.64MJ/kWh、ガスは45MJ/Nm³を使用
 - ガスボイラのシステム効率50%
- ※一定の条件で試算した結果です。実際の運転状態によって効果は変動します。

お客様の専用試算については、
弊社専門員にお申し付けくださいませ。



EHPE-130-d	
供給電源	3相 200V 50/60Hz
定格消費電力	4.34kw(注)
加熱能力	13.6kw(注)
最高出口温度	65℃
(注) 周囲温度条件有り	



ファインマシソン カタオカ株式会社

本社 / 〒444-1201 愛知県安城市石井町石原25-2
TEL (0566) 92-0017 FAX (0566) 92-4662
和泉工場 / 〒444-1223 愛知県安城市和泉町北大木7-2
(テクニカルセンター) TEL (0566) 92-7041 FAX (0566) 92-7040
第2工場 / 〒444-1223 愛知県安城市和泉町北大木3-10



<http://www.fmk.co.jp>